



MUNICÍPIO DE SÃO DOMINGOS DO NORTE
CAMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE - NOVA
ESPÍRITO SANTO
36.350.320/0001-19
BALANCETE DA DESPESA EXTRA ORÇAMENTÁRIA
FEVEREIRO DE 2021

Emissão: 04/03/2021 16:27:58

Código	Descrição	No Período	Anulado No Período	Até o Período
PAGAMENTOS EXTRA-ORÇAMENTÁRIOS				
113810800000	CREDITOS A RECEBER POR REEMBOLSO DE SALARIO FAMILIA PAGO	51,27		93,99
213110199000	DEMAIS FORNECEDORES A PAGAR	9.988,96		20.137,92
213110399000	DEMAIS CONTAS A PAGAR			1.261,53
218810102004	INSS GERAL	7.538,91		14.890,75
218810104001	IRRF AGENTES POLITICOS	1.746,08		3.492,16
218810104002	IRRF SERVIDORES	2.786,86		6.151,07
218810199005	CONSIGNAÇÕES BANESTES	4.695,49		7.301,08
Total Geral		26.807,57		53.328,50



MUNICÍPIO DE SÃO DOMINGOS DO NORTE
CAMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE - NOVA
ESPÍRITO SANTO
36.350.320/0001-19
BALANCETE DA DESPESA EXTRA ORÇAMENTÁRIA
FEVEREIRO DE 2021

Emissão: 04/03/2021 16:27:58

Descrição	No Período	Anulado No Período	Até o Período
RESUMO			
TOTAL DAS DESPESAS ORÇAMENTÁRIAS	106.682,96		198.440,01
TOTAL DAS DESPESAS EXTRA-ORÇAMENTÁRIAS	26.807,57		53.328,50
TOTAL DAS TRANSFERÊNCIAS FINANCEIRAS CONCEDIDAS			
SUBTOTAL	133.490,53		251.768,51
SALDO DISPONÍVEL	171.741,46		171.741,46
TOTAL GERAL	305.231,99		423.509,97

NILDO CARLOS PECEMILIS
PRESIDENTE

Leonice Favero
Contador CRC 009321/O-8 ES