



**MUNICÍPIO DE SÃO DOMINGOS DO NORTE**  
**CAMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE - NOVA**  
**ESTADO DO ESPIRITO SANTO**  
**36.350.320/0001-19**  
**BALANCETE DA DESPESA EXTRA ORÇAMENTÁRIA**  
**JUNHO DE 2025**

<b>Código</b>	<b>Descrição</b>	<b>No Período</b>	<b>Anulado No Período</b>	<b>Até o Período</b>
<b>PAGAMENTOS EXTRA-ORÇAMENTÁRIOS</b>				
11381080000	CREDITOS A RECEBER POR REEMBOLSO DE SALARIO FAMILIA PAGO	130,00		1.404,00
213110199000	DEMAIS FORNECEDORES A PAGAR	10.244,03		53.670,93
213110399000	DEMAIS CONTAS A PAGAR			1.051,56
218810199005	CONSIGNAÇÕES BANESTES	16.605,02		34.288,90
218830102999	CONTRIBUIÇÃO AO RGPS	10.933,18		64.867,56
218830104001	IRRF AGENTES POLITICOS	4.636,20		28.275,48
218830104002	IRRF SERVIDORES	4.768,77		29.821,53
218830104004	IRRF TERCEIROS	224,80		910,34
<b>Total Geral</b>		<b>47.542,00</b>		<b>214.290,30</b>



**MUNICÍPIO DE SÃO DOMINGOS DO NORTE**  
**CAMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE - NOVA**  
**ESTADO DO ESPIRITO SANTO**  
**36.350.320/0001-19**  
**BALANCETE DA DESPESA EXTRA ORÇAMENTÁRIA**  
**JUNHO DE 2025**

Descrição	No Período	Anulado No Período	Até o Período
<b>RESUMO</b>			
TOTAL DAS DESPESAS ORÇAMENTÁRIAS	145.019,42		813.171,90
TOTAL DAS DESPESAS EXTRA-ORÇAMENTÁRIAS	47.542,00		214.290,30
TOTAL DAS TRANSFERÊNCIAS FINANCEIRAS CONCEDIDAS			
SUBTOTAL	192.561,42		1.027.462,20
SALDO DISPONÍVEL	782.187,77		782.187,77
TOTAL GERAL	974.749,19		1.809.649,97

SAELY MARCHEZINI CRC ES 015015/O-0  
CONTADOR

SÉRGIO LUIZ TAMANINI  
PRESIDENTE