



MUNICÍPIO DE SÃO DOMINGOS DO NORTE
CAMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE - NOVA
ESPÍRITO SANTO
36.350.320/0001-19
RESUMO DO MOVIMENTO FINANCEIRO
JANEIRO

DÉBITO		MOVIMENTO NO PERÍODO		CRÉDITO	
		Saldo			Crédito
SALDO DO PERÍODO ANTERIOR		145.521,15	DESPESAS ORÇAMENTÁRIAS		138.990,55
CAMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE		145.521,15	DESPESAS CORRENTES		138.990,55
RECEITAS ORÇAMENTÁRIAS			DESPESAS CAPITAL		
RECEITAS CORRENTES			DESPESAS EXTRA-ORÇAMENTÁRIAS		40.629,51
RECEITAS CAPITAL			TRANSFERÊNCIA FINANCEIRA CONCEDIDA		
DEDUÇÃO RECEITAS			SALDO PARA O PERÍODO SEGUINTE		285.773,90
RECEITAS INTRA-ORÇAMENTÁRIAS			CAMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE		285.773,90
RECEITAS CORRENTES					
RECEITAS CAPITAL					
RECEITAS EXTRA-ORÇAMENTÁRIAS		31.701,92			
TRANSFERÊNCIA FINANCEIRA RECEBIDA		288.170,89			
TOTAL		465.393,96	TOTAL		465.393,96
DÉBITO		MOVIMENTO ATE O PERÍODO		CRÉDITO	
		Saldo			Crédito
SALDO DO EXERCÍCIO ANTERIOR		145.521,15	DESPESAS ORÇAMENTÁRIAS		138.990,55
CAMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE		145.521,15	DESPESAS CORRENTES		138.990,55
RECEITAS ORÇAMENTÁRIAS			DESPESAS CAPITAL		
RECEITAS CORRENTES			DESPESAS EXTRA-ORÇAMENTÁRIAS		40.629,51
RECEITAS CAPITAL			TRANSFERÊNCIA FINANCEIRA CONCEDIDA		
DEDUÇÃO RECEITAS			SALDO PARA O PERÍODO SEGUINTE		285.773,90
RECEITAS INTRA-ORÇAMENTÁRIAS			CAMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE		285.773,90
RECEITAS CORRENTES					
RECEITAS CAPITAL					
RECEITAS EXTRA-ORÇAMENTÁRIAS		31.701,92			
TRANSFERÊNCIA FINANCEIRA RECEBIDA		288.170,89			
TOTAL		465.393,96	TOTAL		465.393,96
CRÉDITOS ADICIONAIS NO EXERCÍCIO			MOVIMENTO BANCÁRIO DO PERÍODO		
	Aprovados	Dispendidos	Saldo	Débito	Crédito
SUPLEMENTARES	1.234.000,00		1.234.000,00	SALDO ANTERIOR	145.521,15
ESPECIAIS				RETIRADO NESTE PERÍODO	179.620,06
EXTRAORDINÁRIOS				DEPOSITADO NESTE PERÍODO	319.872,81
ALTERAÇÃO DE QDD				SALDO NESTA DATA	285.773,90
TOTAL	1.234.000,00			TOTAL	465.393,96



MUNICÍPIO DE SÃO DOMINGOS DO NORTE
CAMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE - NOVA
ESPÍRITO SANTO
36.350.320/0001-19
RESUMO DO MOVIMENTO FINANCEIRO
JANEIRO

SÉRGIO LUIZ TAMANINI
PRESIDENTE

SAELY MARCHEZINI CRC ES 015015/O-0
CONTADOR