



IDENTIFICAÇÃO: CÂMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE
ANO REFERÊNCIA: 2026
PERÍODO: 01/05/2026 até 31/05/2026



UG: CAMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE - NOVA

CONTA CONTÁBIL	Descrição p/Subitem Contábil	Valores do Inventário FÍSICO				Valores registrados na Contabilidade				Divergência A - B
		Saldo Anterior	Entradas	Saídas	Saldo Atual - A	Saldo Anterior	Entradas	Saídas	Saldo Atual - B	
123219999000	OUTROS BENS IMOVEIS	1.923.778,21			1.923.778,21	1.923.778,21			1.923.778,21	
TOTAL		1.923.778,21			1.923.778,21	1.923.778,21			1.923.778,21	

DADOS DA DEPRECIAÇÃO

123810299000	DEPRECIAÇÃO ACUMULADA DE DEMAIS BENS IMÓVEIS	317.423,48	14.428,34		331.851,82	317.423,48	14.428,34		331.851,82	
TOTAL		317.423,48	14.428,34		331.851,82	317.423,48	14.428,34		331.851,82	

Observação

Assinatura do Gestor

Assinatura do Contabilista Responsável
Nº do CRC

Assinatura do Responsável pelo Patrimônio