



CAMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE
CAMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE
ESTADO DO ESPIRITO SANTO
36.350.320/0001-19
BALANCETE DA DESPESA EXTRA ORÇAMENTÁRIA
JANEIRO DE 2017

Código	Descrição	No Período	Anulado No Período	Até o Período
PAGAMENTOS EXTRA-ORÇAMENTÁRIOS				
11381080000	CREDITOS A RECEBER POR REEMBOLSO DE SALARIO FAMILIA PAGO	58,00		58,00
213110199000	DEMAIS FORNECEDORES A PAGAR	7.460,10		7.460,10
213110399000	DEMAIS CONTAS A PAGAR	1.525,54		1.525,54
218810102002	INSS SOB FERIAS	608,44		608,44
218810102003	INSS	6.011,80		6.011,80
218810104001	IRRF - AGENTES POLITICOS	1.017,86		1.017,86
218810104002	IRRF SOB FERIAS	1.194,87		1.194,87
218810104004	IRRF SERVIDORES	1.219,34		1.219,34
218810115001	RETENCOES - EMPRESTIMOS E FINANCIAMENTOS -BANESTES S A	2.555,28		2.555,28
Total Geral		21.651,23		21.651,23



CAMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE
CAMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE
ESTADO DO ESPIRITO SANTO
36.350.320/0001-19
BALANCETE DA DESPESA EXTRA ORÇAMENTÁRIA
JANEIRO DE 2017

Descrição	No Período	Anulado No Período	Até o Período
RESUMO			
TOTAL DAS DESPESAS ORÇAMENTÁRIAS	83.086,06		83.086,06
TOTAL DAS DESPESAS EXTRA-ORÇAMENTÁRIAS	21.651,23		21.651,23
TOTAL DAS TRANSFERÊNCIAS FINANCEIRAS CONCEDIDAS			
SUBTOTAL	104.737,29		104.737,29
SALDO DISPONÍVEL	60.567,24		60.567,24
TOTAL GERAL	165.304,53		165.304,53

Adriano Tamanini
Presidente

Leonice Favero
Contador CRC 009321/O-8 ES