



**CAMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE**  
**CAMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE**  
**ESTADO DO ESPIRITO SANTO**  
**36.350.320/0001-19**  
**BALANCETE DA DESPESA EXTRA ORÇAMENTÁRIA**  
**FEVEREIRO DE 2017**

<b>Código</b>	<b>Descrição</b>	<b>No Período</b>	<b>Anulado No Período</b>	<b>Até o Período</b>
<b>PAGAMENTOS EXTRA-ORÇAMENTÁRIOS</b>				
11381080000	CREDITOS A RECEBER POR REEMBOLSO DE SALARIO FAMILIA PAGO	62,14		120,14
213110199000	DEMAIS FORNECEDORES A PAGAR	7.352,11		14.812,21
213110399000	DEMAIS CONTAS A PAGAR			1.525,54
218810102002	INSS SOB FERIAS			608,44
218810102003	INSS	6.843,29		12.855,09
218810104001	IRRF - AGENTES POLITICOS	1.017,86		2.035,72
218810104002	IRRF SOB FERIAS			1.194,87
218810104004	IRRF SERVIDORES	1.848,86		3.068,20
218810115001	RETENCOES - EMPRESTIMOS E FINANCIAMENTOS -BANESTES S A	3.855,71		6.410,99
<b>Total Geral</b>		<b>20.979,97</b>		<b>42.631,20</b>



**CAMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE**  
**CAMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE**  
**ESTADO DO ESPIRITO SANTO**  
**36.350.320/0001-19**  
**BALANCETE DA DESPESA EXTRA ORÇAMENTÁRIA**  
**FEVEREIRO DE 2017**

Descrição	No Período	Anulado No Período	Até o Período
<b>RESUMO</b>			
TOTAL DAS DESPESAS ORÇAMENTÁRIAS	97.535,67		180.621,73
TOTAL DAS DESPESAS EXTRA-ORÇAMENTÁRIAS	20.979,97		42.631,20
TOTAL DAS TRANSFERÊNCIAS FINANCEIRAS CONCEDIDAS			
SUBTOTAL	118.515,64		223.252,93
SALDO DISPONÍVEL	71.147,54		71.147,54
TOTAL GERAL	189.663,18		294.400,47

Adriano Tamanini  
Presidente

Leonice Favero  
Contador CRC 009321/O-8 ES