



CAMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE
CAMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE
ESTADO DO ESPIRITO SANTO
36.350.320/0001-19
BALANCETE DA DESPESA EXTRA ORÇAMENTÁRIA
JANEIRO DE 2019

Emissão: 02/04/2019 14:49:57

Código	Descrição	No Período	Anulado No Período	Até o Período
PAGAMENTOS EXTRA-ORÇAMENTÁRIOS				
11381080000	CREDITOS A RECEBER POR REEMBOLSO DE SALARIO FAMILIA PAGO	30,61		30,61
213110199000	DEMAIS FORNECEDORES A PAGAR	8.090,00		8.090,00
213110399000	DEMAIS CONTAS A PAGAR	1.559,54		1.559,54
218810102001	INSS GERAL	6.693,59		6.693,59
218810104001	IMPOSTO RENDA AGENTES POLITICOS	1.131,32		1.131,32
218810104002	IRRF SERVIDORES	2.810,07		2.810,07
218810199001	CONSIGNAÇÕES BANESTES	6.126,17		6.126,17
218810199002	CONSIGNAÇÕES SICOOB	2.453,36		2.453,36
Total Geral		28.894,66		28.894,66



CAMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE
CAMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE
ESTADO DO ESPIRITO SANTO
36.350.320/0001-19
BALANCETE DA DESPESA EXTRA ORÇAMENTÁRIA
JANEIRO DE 2019

Emissão: 02/04/2019 14:49:57

Descrição	No Período	Anulado No Período	Até o Período
RESUMO			
TOTAL DAS DESPESAS ORÇAMENTÁRIAS	88.608,41		88.608,41
TOTAL DAS DESPESAS EXTRA-ORÇAMENTÁRIAS	28.894,66		28.894,66
TOTAL DAS TRANSFERÊNCIAS FINANCEIRAS CONCEDIDAS			
SUBTOTAL	117.503,07		117.503,07
SALDO DISPONÍVEL	104.642,34		104.642,34
TOTAL GERAL	222.145,41		222.145,41

Adriano Tamanini
Presidente

Leonice Favero
Contador CRC 009321/O-8 ES