



CAMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE
CAMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE
ESTADO DO ESPIRITO SANTO
36.350.320/0001-19
BALANCETE DA DESPESA EXTRA ORÇAMENTÁRIA
FEVEREIRO DE 2019

Emissão: 08/04/2019 15:20:33

Código	Descrição	No Período	Anulado No Período	Até o Período
PAGAMENTOS EXTRA-ORÇAMENTÁRIOS				
113810800000	CREDITOS A RECEBER POR REEMBOLSO DE SALARIO FAMILIA PAGO	32,80		63,41
213110199000	DEMAIS FORNECEDORES A PAGAR	3.500,00		11.590,00
213110399000	DEMAIS CONTAS A PAGAR			1.559,54
218810102001	INSS GERAL	7.061,48		13.755,07
218810104001	IMPOSTO RENDA AGENTES POLITICOS	1.131,32		2.262,64
218810104002	IRRF SERVIDORES	2.085,88		4.895,95
218810199001	CONSIGNAÇÕES BANESTES	6.646,65		12.772,82
218810199002	CONSIGNAÇÕES SICOOB	1.785,81		4.239,17
Total Geral		22.243,94		51.138,60



CAMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE
CAMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE
ESTADO DO ESPIRITO SANTO
36.350.320/0001-19
BALANCETE DA DESPESA EXTRA ORÇAMENTÁRIA
FEVEREIRO DE 2019

Emissão: 08/04/2019 15:20:33

Descrição		No Período	Anulado No Período	Até o Período
RESUMO				
	TOTAL DAS DESPESAS ORÇAMENTÁRIAS	100.288,53		188.896,94
	TOTAL DAS DESPESAS EXTRA-ORÇAMENTÁRIAS	22.243,94		51.138,60
	TOTAL DAS TRANSFERÊNCIAS FINANCEIRAS CONCEDIDAS			
	SUBTOTAL	122.532,47		240.035,54
	SALDO DISPONÍVEL	137.884,40		137.884,40
	TOTAL GERAL	260.416,87		377.919,94

Adriano Tamanini
Presidente

Leonice Favero
Contador CRC 009321/O-8 ES