

RESUMO DO INVENTÁRIO DO ALMOXARIFADO - MATERIAL PERMANENTE

IDENTIFICAÇÃO: CÂMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE  
 ANO REFERÊNCIA: 2021  
 PERÍODO: 01/01/2021 até 31/12/2021

UG: CÂMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE

CONTA CONTÁBIL	Descrição p/Subitem Contábil	Valores do Inventário FÍSICO				Valores registrados na Contabilidade				Divergência A - B
		Saldo Anterior	Entradas	Saídas	Saldo Atual - A	Saldo Anterior	Entradas	Saídas	Saldo Atual - B	
11581000000	OUTROS ESTOQUES - CONSOLIDAÇÃO		115.211,00	115.211,00			115.211,00	115.211,00		
<b>TOTAL</b>			<b>115.211,00</b>	<b>115.211,00</b>			<b>115.211,00</b>	<b>115.211,00</b>		

Observação

Assinatura do Gestor

Assinatura do Contabilista Responsável  
Nº do CRC

Assinatura do Responsável pelo Almoxarifado