TABELA 10

RESUMO DO INVENTÁRIO DE BENS MÓVEIS

IDENTIFICAÇÃO: CÂMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE
ANO REFERÊNCIA: 2022
PERÍODO: 01/07/2022 até 31/07/2022

UG: CÂMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE

CONTA CONTÁBIL	*Descrição p/Subitem Contábil*	*Valores do Inventário FÍSICO*				*Valores registrados na Contabilidade*				*Divergência A - B*
		Saldo Anterior	*Entradas*	*Saídas*	*Saldo Atual - A*	*Saldo Anterior*	*Entradas*	*Saídas*	*Saldo Atual - B*	
123110102000	APARELHOS E EQUIPAMENTOS DE COMUNICACAO	4.318,00			4.318,00	4.318,00			4.318,00	
123110105000	EQUIPAMENTO DE PROTECAO, SEGURANCA E SOCORRO	14.889,00			14.889,00	14.889,00			14.889,00	
123110201000	EQUIPAMENTOS DE PROCESSAMENTO DE DADOS	71.317,90			71.317,90	71.317,90			71.317,90	
123110301000	APARELHOS E UTENSILIOS DOMESTICOS	62.407,70			62.407,70	62.407,70			62.407,70	
123110302000	MAQUINAS E UTENSILIOS DE ESCRITORIO	7.942,50			7.942,50	7.942,50			7.942,50	
123110303000	MOBILIARIO EM GERAL	121.066,16			121.066,16	121.066,16			121.066,16	
123110405000	EQUIPAMENTOS PARA AUDIO, VIDEO E FOTO	46.496,84			46.496,84	46.496,84			46.496,84	
123119999000	OUTROS BENS MOVEIS	6.439,50			6.439,50	6.439,50			6.439,50	
T O T A L		**334.877,60**			**334.877,60**	**334.877,60**			**334.877,60**	
DADOS DA DEPRECIAÇÃO										
123810101000	DEPRECIAÇÃO ACUMULADA DE MÁQUINAS, APARELHOS, EQUIPAMENTOS E FERRAMENTAS	2.111,55	197,00		2.308,55	2.111,55	197,00		2.308,55	
123810102000	DEPRECIAÇÃO ACUMULADA DE BENS DE INFORMÁTICA	23.598,36	848,99		24.447,35	23.598,36	848,99		24.447,35	
123810103000	DEPRECIAÇÃO ACUMULADA DE MÓVEIS E UTENSÍLIOS	72.462,59	1.305,34		73.767,93	72.462,59	1.305,34		73.767,93	
123810104000	DEPRECIAÇÃO ACUMULADA DE MATERIAIS CULTURAIS, EDUCACIONAIS E DE COMUNICAÇÃO	10.578,09	505,43		11.083,52	10.578,09	505,43		11.083,52	
123810199000	DEPRECIAÇÃO ACUMULADA DE DEMAIS BENS MÓVEIS	4.797,87	47,03		4.844,90	4.797,87	47,03		4.844,90	
T O T A L		**113.548,46**	**2.903,79**		**116.452,25**	**113.548,46**	**2.903,79**		**116.452,25**	

TABELA 10

RESUMO DO INVENTÁRIO DE BENS MÓVEIS

IDENTIFICAÇÃO: CÂMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE
ANO REFERÊNCIA: 2022
PERÍODO: 01/07/2022 até 31/07/2022

UG: CÂMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE

CONTA CONTÁBIL	*Descrição p/Subitem Contábil*	***Valores do Inventário FÍSICO***				***Valores registrados na Contabilidade***				*Divergência A - B*
		Saldo Anterior	*Entradas*	*Saídas*	*Saldo Atual - A*	*Saldo Anterior*	*Entradas*	*Saídas*	*Saldo Atual - B*	

Observação

Assinatura do Gestor

Assinatura do Contabilista Responsável
Nº do CRC

Assinatura do Responsável pelo Patrimônio