



IDENTIFICAÇÃO: CÂMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE
ANO REFERÊNCIA: 2022
PERÍODO: 01/08/2022 até 31/08/2022

UG: CÂMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE

| CONTA CONTÁBIL | Descrição p/Subitem Contábil | Valores do Inventário FÍSICO | | | | Valores registrados na Contabilidade | | | | Divergência A - B |
|-----------------------------|---|------------------------------|-----------------|--------|-------------------|--------------------------------------|-----------------|--------|-------------------|-------------------|
| | | Saldo Anterior | Entradas | Saídas | Saldo Atual - A | Saldo Anterior | Entradas | Saídas | Saldo Atual - B | |
| 123110102000 | APARELHOS E EQUIPAMENTOS DE COMUNICACAO | 4.318,00 | | | 4.318,00 | 4.318,00 | | | 4.318,00 | |
| 123110105000 | EQUIPAMENTO DE PROTECAO, SEGURANCA E SOCORRO | 14.889,00 | | | 14.889,00 | 14.889,00 | | | 14.889,00 | |
| 123110201000 | EQUIPAMENTOS DE PROCESSAMENTO DE DADOS | 71.317,90 | | | 71.317,90 | 71.317,90 | | | 71.317,90 | |
| 123110301000 | APARELHOS E UTENSILIOS DOMESTICOS | 62.407,70 | | | 62.407,70 | 62.407,70 | | | 62.407,70 | |
| 123110302000 | MAQUINAS E UTENSILIOS DE ESCRITORIO | 7.942,50 | | | 7.942,50 | 7.942,50 | | | 7.942,50 | |
| 123110303000 | MOBILIARIO EM GERAL | 121.066,16 | | | 121.066,16 | 121.066,16 | | | 121.066,16 | |
| 123110405000 | EQUIPAMENTOS PARA AUDIO, VIDEO E FOTO | 46.496,84 | | | 46.496,84 | 46.496,84 | | | 46.496,84 | |
| 123119999000 | OUTROS BENS MOVEIS | 6.439,50 | | | 6.439,50 | 6.439,50 | | | 6.439,50 | |
| TOTAL | | 334.877,60 | | | 334.877,60 | 334.877,60 | | | 334.877,60 | |
| DADOS DA DEPRECIACÃO | | | | | | | | | | |
| 123810101000 | DEPRECIACÃO ACUMULADA DE MÁQUINAS, APARELHOS, EQUIPAMENTOS E FERRAMENTAS | 2.308,55 | 197,09 | | 2.505,64 | 2.308,55 | 197,09 | | 2.505,64 | |
| 123810102000 | DEPRECIACÃO ACUMULADA DE BENS DE INFORMÁTICA | 24.447,35 | 849,00 | | 25.296,35 | 24.447,35 | 849,00 | | 25.296,35 | |
| 123810103000 | DEPRECIACÃO ACUMULADA DE MÓVEIS E UTENSÍLIOS | 73.767,93 | 1.305,24 | | 75.073,17 | 73.767,93 | 1.305,24 | | 75.073,17 | |
| 123810104000 | DEPRECIACÃO ACUMULADA DE MATERIAIS CULTURAIS, EDUCACIONAIS E DE COMUNICAÇÃO | 11.083,52 | 505,24 | | 11.588,76 | 11.083,52 | 505,24 | | 11.588,76 | |
| 123810199000 | DEPRECIACÃO ACUMULADA DE DEMAIS BENS MÓVEIS | 4.844,90 | 47,04 | | 4.891,94 | 4.844,90 | 47,04 | | 4.891,94 | |
| TOTAL | | 116.452,25 | 2.903,61 | | 119.355,86 | 116.452,25 | 2.903,61 | | 119.355,86 | |



IDENTIFICAÇÃO: CÂMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE
ANO REFERÊNCIA: 2022
PERÍODO: 01/08/2022 até 31/08/2022

UG: CÂMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE

| CONTA CONTÁBIL | Descrição p/Subitem Contábil | Valores do Inventário FÍSICO | | | | Valores registrados na Contabilidade | | | | Divergência A - B |
|----------------|------------------------------|------------------------------|----------|--------|-----------------|--------------------------------------|----------|--------|-----------------|-------------------|
| | | Saldo Anterior | Entradas | Saídas | Saldo Atual - A | Saldo Anterior | Entradas | Saídas | Saldo Atual - B | |

Observação

Assinatura do Gestor

Assinatura do Contabilista Responsável
Nº do CRC

Assinatura do Responsável pelo Patrimônio