



IDENTIFICAÇÃO: CÂMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE  
ANO REFERÊNCIA: 2022  
PERÍODO: 01/08/2022 até 31/08/2022

UG: CÂMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE

CONTA CONTÁBIL	Descrição p/Subitem Contábil	Valores do Inventário FÍSICO				Valores registrados na Contabilidade				Divergência A - B
		Saldo Anterior	Entradas	Saídas	Saldo Atual - A	Saldo Anterior	Entradas	Saídas	Saldo Atual - B	
123110102000	APARELHOS E EQUIPAMENTOS DE COMUNICACAO	4.318,00			4.318,00	4.318,00			4.318,00	
123110105000	EQUIPAMENTO DE PROTECAO, SEGURANCA E SOCORRO	14.889,00			14.889,00	14.889,00			14.889,00	
123110201000	EQUIPAMENTOS DE PROCESSAMENTO DE DADOS	71.317,90			71.317,90	71.317,90			71.317,90	
123110301000	APARELHOS E UTENSILIOS DOMESTICOS	62.407,70			62.407,70	62.407,70			62.407,70	
123110302000	MAQUINAS E UTENSILIOS DE ESCRITORIO	7.942,50			7.942,50	7.942,50			7.942,50	
123110303000	MOBILIARIO EM GERAL	121.066,16			121.066,16	121.066,16			121.066,16	
123110405000	EQUIPAMENTOS PARA AUDIO, VIDEO E FOTO	46.496,84			46.496,84	46.496,84			46.496,84	
123119999000	OUTROS BENS MOVEIS	6.439,50			6.439,50	6.439,50			6.439,50	
<b>TOTAL</b>		<b>334.877,60</b>			<b>334.877,60</b>	<b>334.877,60</b>			<b>334.877,60</b>	
<b>DADOS DA DEPRECIACÃO</b>										
123810101000	DEPRECIACÃO ACUMULADA DE MÁQUINAS, APARELHOS, EQUIPAMENTOS E FERRAMENTAS	2.308,55	197,09		2.505,64	2.308,55	197,09		2.505,64	
123810102000	DEPRECIACÃO ACUMULADA DE BENS DE INFORMÁTICA	24.447,35	849,00		25.296,35	24.447,35	849,00		25.296,35	
123810103000	DEPRECIACÃO ACUMULADA DE MÓVEIS E UTENSÍLIOS	73.767,93	1.305,24		75.073,17	73.767,93	1.305,24		75.073,17	
123810104000	DEPRECIACÃO ACUMULADA DE MATERIAIS CULTURAIS, EDUCACIONAIS E DE COMUNICAÇÃO	11.083,52	505,24		11.588,76	11.083,52	505,24		11.588,76	
123810199000	DEPRECIACÃO ACUMULADA DE DEMAIS BENS MÓVEIS	4.844,90	47,04		4.891,94	4.844,90	47,04		4.891,94	
<b>TOTAL</b>		<b>116.452,25</b>	<b>2.903,61</b>		<b>119.355,86</b>	<b>116.452,25</b>	<b>2.903,61</b>		<b>119.355,86</b>	



IDENTIFICAÇÃO: CÂMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE  
ANO REFERÊNCIA: 2022  
PERÍODO: 01/08/2022 até 31/08/2022

UG: CÂMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE

CONTA CONTÁBIL	Descrição p/Subitem Contábil	Valores do Inventário FÍSICO				Valores registrados na Contabilidade				Divergência A - B
		Saldo Anterior	Entradas	Saídas	Saldo Atual - A	Saldo Anterior	Entradas	Saídas	Saldo Atual - B	

Observação

Assinatura do Gestor

Assinatura do Contabilista Responsável  
Nº do CRC

Assinatura do Responsável pelo Patrimônio