

DEMONSTRATIVO ANALÍTICO DAS ENTRADAS E SAÍDAS DE BENS MÓVEIS

	<p>IDENTIFICAÇÃO: CÂMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE ANO REFERÊNCIA: 2023 PERÍODO: 01/08/2023 até 31/08/2023</p>	
--	--	---

UG: CAMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE - NOVA

CONTA CONTÁBIL	Descrição por Conta Contábil	Entradas				Saídas				
		Incorporados ao Patrimônio	Doação	Outras	Total	Alienação	Doação	Perdas	Outras	Total
123110301000	APARELHOS E UTENSILIOS DOMESTICOS	52.750,00			52.750,00					
TOTAL		52.750,00			52.750,00					

Observação

Assinatura do Gestor

Assinatura do Contabilista Responsável
Nº do CRC: