

 IDENTIFICAÇÃO: CÂMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE ANO REFERÊNCIA: 2024 PERÍODO: 01/07/2024 até 31/07/2024										
UG: CAMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE - NOVA										
CONTA CONTÁBIL	Descrição p/Subitem Contábil	Valores do Inventário FÍSICO				Valores registrados na Contabilidade				Divergência A - B
		Saldo Anterior	Entradas	Saídas	Saldo Atual - A	Saldo Anterior	Entradas	Saídas	Saldo Atual - B	
123219999000	OUTROS BENS IMOVEIS	933.105,48	990.672,73		1.923.778,21	933.105,48	990.672,73		1.923.778,21	
TOTAL		933.105,48	990.672,73		1.923.778,21	933.105,48	990.672,73		1.923.778,21	
DADOS DA DEPRECIÇÃO										
123810299000	DEPRECIÇÃO ACUMULADA DE DEMAIS BENS IMÓVEIS		14.428,34		14.428,34		14.428,34		14.428,34	
TOTAL			14.428,34		14.428,34		14.428,34		14.428,34	
Observação										
_____ Assinatura do Gestor			_____ Assinatura do Contabilista Responsável N° do CRC				_____ Assinatura do Responsável pelo Patrimônio			