

Patrimônio 10

TABELA 10
RESUMO DO INVENTÁRIO DE BENS MÓVEIS



IDENTIFICAÇÃO: CÂMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE
ANO REFERÊNCIA: 2024
PERÍODO: 01/11/2024 até 30/11/2024



UG: CAMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE - NOVA

CONTA CONTÁBIL	Descrição p/Subitem Contábil	Valores do Inventário FÍSICO				Valores registrados na Contabilidade				Divergência A - B
		Saldo Anterior	Entradas	Saídas	Saldo Atual - A	Saldo Anterior	Entradas	Saídas	Saldo Atual - B	
123110102000	APARELHOS E EQUIPAMENTOS DE COMUNICACAO	4.318,00			4.318,00	4.318,00			4.318,00	
123110105000	EQUIPAMENTO DE PROTECAO, SEGURANCA E SOCORRO	14.889,00			14.889,00	14.889,00			14.889,00	
123110201000	EQUIPAMENTOS DE PROCESSAMENTO DE DADOS	89.837,70	3.400,00	2.090,00	91.147,70	89.837,70	3.400,00	2.090,00	91.147,70	
123110301000	APARELHOS E UTENSILIOS DOMESTICOS	114.123,00		15.150,00	98.973,00	114.123,00		15.150,00	98.973,00	
123110302000	MAQUINAS E UTENSILIOS DE ESCRITORIO	7.744,50			7.744,50	7.744,50			7.744,50	
123110303000	MOBILIARIO EM GERAL	135.459,71		1.440,00	134.019,71	135.459,71		1.440,00	134.019,71	
123110405000	EQUIPAMENTOS PARA AUDIO, VIDEO E FOTO	47.391,18			47.391,18	47.391,18			47.391,18	
TOTAL		413.763,09	3.400,00	18.680,00	398.483,09	413.763,09	3.400,00	18.680,00	398.483,09	

DADOS DA DEPRECIAÇÃO

123810101000	DEPRECIAÇÃO ACUMULADA DE MÁQUINAS, APARELHOS, EQUIPAMENTOS E FERRAMENTAS	7.547,96	188,96		7.736,92	7.547,96	188,96		7.736,92	
123810102000	DEPRECIAÇÃO ACUMULADA DE BENS DE INFORMÁTICA	40.691,18	1.136,50	1.475,10	40.352,58	40.691,18	1.136,50	1.475,10	40.352,58	
123810103000	DEPRECIAÇÃO ACUMULADA DE MÓVEIS E UTENSÍLIOS	75.142,54	1.666,24	14.078,74	62.730,04	75.142,54	1.666,24	14.078,74	62.730,04	
123810104000	DEPRECIAÇÃO ACUMULADA DE MATERIAIS CULTURAIS, EDUCACIONAIS E DE COMUNICAÇÃO	21.479,86	570,39		22.050,25	21.479,86	570,39		22.050,25	
TOTAL		144.861,54	3.562,09	15.553,84	132.869,79	144.861,54	3.562,09	15.553,84	132.869,79	

Observação



IDENTIFICAÇÃO: CÂMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE
ANO REFERÊNCIA: 2024
PERÍODO: 01/11/2024 até 30/11/2024



UG: CAMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE - NOVA										
CONTA CONTÁBIL	Descrição p/Subitem Contábil	Valores do Inventário FÍSICO				Valores registrados na Contabilidade				Divergência A - B
		Saldo Anterior	Entradas	Saídas	Saldo Atual - A	Saldo Anterior	Entradas	Saídas	Saldo Atual - B	

Assinatura do Gestor

Assinatura do Contabilista Responsável
Nº do CRC

Assinatura do Responsável pelo Patrimônio