



**MUNICÍPIO DE SÃO DOMINGOS DO NORTE**  
**CAMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE - NOVA**  
**ESPÍRITO SANTO**  
**36.350.320/0001-19**  
**BALANCETE DA DESPESA EXTRA ORÇAMENTÁRIA**  
**JANEIRO DE 2026**

<b>Código</b>	<b>Descrição</b>	<b>No Período</b>	<b>Anulado No Período</b>	<b>Até o Período</b>
<b>PAGAMENTOS EXTRA-ORÇAMENTÁRIOS</b>				
11381080000	CREDITOS A RECEBER POR REEMBOLSO DE SALARIO FAMILIA PAGO	117,06		117,06
213110199000	DEMAIS FORNECEDORES A PAGAR	7.788,89		7.788,89
213110399000	DEMAIS CONTAS A PAGAR	1.308,24		1.308,24
218810199005	CONSIGNAÇÕES BANESTES	10.416,65		10.416,65
218830102999	CONTRIBUIÇÃO AO RGPS	11.667,62		11.667,62
218830104001	IRRF AGENTES POLITICOS	2.915,30		2.915,30
218830104002	IRRF SERVIDORES	6.415,75		6.415,75
<b>Total Geral</b>		<b>40.629,51</b>		<b>40.629,51</b>



**MUNICÍPIO DE SÃO DOMINGOS DO NORTE**  
**CAMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE - NOVA**  
**ESPÍRITO SANTO**  
**36.350.320/0001-19**  
**BALANCETE DA DESPESA EXTRA ORÇAMENTÁRIA**  
**JANEIRO DE 2026**

Descrição	No Período	Anulado No Período	Até o Período
<b>RESUMO</b>			
TOTAL DAS DESPESAS ORÇAMENTÁRIAS	138.990,55		138.990,55
TOTAL DAS DESPESAS EXTRA-ORÇAMENTÁRIAS	40.629,51		40.629,51
TOTAL DAS TRANSFERÊNCIAS FINANCEIRAS CONCEDIDAS			
SUBTOTAL	179.620,06		179.620,06
SALDO DISPONÍVEL	285.773,90		285.773,90
TOTAL GERAL	465.393,96		465.393,96

SAELY MARCHEZINI CRC ES 015015/O-0  
CONTADOR

SÉRGIO LUIZ TAMANINI  
PRESIDENTE