

		IDENTIFICAÇÃO: CÂMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE ANO REFERÊNCIA: 2026 PERÍODO: 01/06/2026 até 30/06/2026									
UG: CAMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE - NOVA											
CONTA CONTÁBIL	Descrição por Conta Contábil	Entradas				Saídas					
		Incorporados ao Patrimônio	Doação	Outras	Total	Alienação	Doação	Perdas	Outras	Total	
123110301000	APARELHOS E UTENSILIOS DOMESTICOS	2.949,00			2.949,00						
TOTAL		2.949,00			2.949,00						
Observação											
Assinatura do Gestor Assinatura do Contabilista Responsável Nº do CRC:											
Instrução Normativa Nº 34 - Tabela 11											
Versão 07											