

Patrimônio 10

TABELA 10
RESUMO DO INVENTÁRIO DE BENS MÓVEIS

1

		IDENTIFICAÇÃO: CÂMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE ANO REFERÊNCIA: 2026 PERÍODO: 01/05/2026 até 31/05/2026									
UG: CAMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE - NOVA											
CONTA CONTÁBIL	Descrição p/Subitem Contábil	Valores do Inventário FÍSICO				Valores registrados na Contabilidade				Divergência A - B	
		Saldo Anterior	Entradas	Saídas	Saldo Atual - A	Saldo Anterior	Entradas	Saídas	Saldo Atual - B		
123110102000	APARELHOS E EQUIPAMENTOS DE COMUNICACAO	16.257,90			16.257,90	16.257,90			16.257,90		
123110105000	EQUIPAMENTO DE PROTECAO, SEGURANCA E SOCORRO	14.889,00			14.889,00	14.889,00			14.889,00		
123110201000	EQUIPAMENTOS DE PROCESSAMENTO DE DADOS	113.687,14	2.999,90		116.687,04	113.687,14	2.999,90		116.687,04		
123110301000	APARELHOS E UTENSILIOS DOMESTICOS	109.535,38			109.535,38	109.535,38			109.535,38		
123110302000	MAQUINAS E UTENSILIOS DE ESCRITORIO	7.744,50			7.744,50	7.744,50			7.744,50		
123110303000	MOBILIARIO EM GERAL	134.019,71			134.019,71	134.019,71			134.019,71		
123110405000	EQUIPAMENTOS PARA AUDIO, VIDEO E FOTO	47.391,18			47.391,18	47.391,18			47.391,18		
TOTAL		443.524,81	2.999,90		446.524,71	443.524,81	2.999,90		446.524,71		
DADOS DA DEPRECIAÇÃO											
123810101000	DEPRECIAÇÃO ACUMULADA DE MÁQUINAS, APARELHOS, EQUIPAMENTOS E FERRAMENTAS	11.512,48	278,50		11.790,98	11.512,48	278,50		11.790,98		
123810102000	DEPRECIAÇÃO ACUMULADA DE BENS DE INFORMÁTICA	64.598,26	1.525,54		66.123,80	64.598,26	1.525,54		66.123,80		
123810103000	DEPRECIAÇÃO ACUMULADA DE MÓVEIS E UTENSÍLIOS	91.538,04	1.735,18		93.273,22	91.538,04	1.735,18		93.273,22		
123810104000	DEPRECIAÇÃO ACUMULADA DE MATERIAIS CULTURAIS, EDUCACIONAIS E DE COMUNICAÇÃO	31.747,23	570,36		32.317,59	31.747,23	570,36		32.317,59		
TOTAL		199.396,01	4.109,58		203.505,59	199.396,01	4.109,58		203.505,59		
Observação											
Instrução Normativa Nº 34 - Tabela 10											
Versão 07											



IDENTIFICAÇÃO: CÂMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE
ANO REFERÊNCIA: 2026
PERÍODO: 01/05/2026 até 31/05/2026



UG: CAMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE - NOVA

CONTA CONTÁBIL	Descrição p/Subitem Contábil	Valores do Inventário FÍSICO				Valores registrados na Contabilidade				Divergência A - B
		Saldo Anterior	Entradas	Saídas	Saldo Atual - A	Saldo Anterior	Entradas	Saídas	Saldo Atual - B	

Assinatura do Gestor

Assinatura do Contabilista Responsável
Nº do CRC

Assinatura do Responsável pelo Patrimônio