

		IDENTIFICAÇÃO: CÂMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE ANO REFERÊNCIA: 2026 PERÍODO: 01/06/2026 até 30/06/2026									
UG: CAMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE - NOVA											
CONTA CONTÁBIL	Descrição p/Subitem Contábil	Valores do Inventário FÍSICO				Valores registrados na Contabilidade				Divergência A - B	
		Saldo Anterior	Entradas	Saídas	Saldo Atual - A	Saldo Anterior	Entradas	Saídas	Saldo Atual - B		
123219999000	OUTROS BENS IMOVEIS	1.923.778,21			1.923.778,21	1.923.778,21			1.923.778,21		
TOTAL		1.923.778,21			1.923.778,21	1.923.778,21			1.923.778,21		
DADOS DA DEPRECIAÇÃO											
123810299000	DEPRECIAÇÃO ACUMULADA DE DEMAIS BENS IMÓVEIS	331.851,82	14.428,34		346.280,16	331.851,82	14.428,34		346.280,16		
TOTAL		331.851,82	14.428,34		346.280,16	331.851,82	14.428,34		346.280,16		
Observação											
Assinatura do Gestor				Assinatura do Contabilista Responsável Nº do CRC				Assinatura do Responsável pelo Patrimônio			