



MUNICÍPIO DE SÃO DOMINGOS DO NORTE
CAMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE - NOVA
ESPÍRITO SANTO
36.350.320/0001-19
RESUMO DO MOVIMENTO FINANCEIRO
MAIO

DÉBITO		MOVIMENTO NO PERÍODO	CRÉDITO	
		Saldo	Crédito	
SALDO DO PERÍODO ANTERIOR		656.612,62	DESPESAS ORÇAMENTÁRIAS	45.059,00
CAMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE		656.612,62	DESPESAS CORRENTES	45.059,00
RECEITAS ORÇAMENTÁRIAS			DESPESAS CAPITAL	
RECEITAS CORRENTES			DESPESAS EXTRA-ORÇAMENTÁRIAS	10.741,86
RECEITAS CAPITAL			TRANSFERÊNCIA FINANCEIRA CONCEDIDA	
DEDUÇÃO RECEITAS			SALDO PARA O PERÍODO SEGUINTE	929.191,89
RECEITAS INTRA-ORÇAMENTÁRIAS			CAMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE	929.191,89
RECEITAS CORRENTES				
RECEITAS CAPITAL				
RECEITAS EXTRA-ORÇAMENTÁRIAS		39.920,63		
TRANSFERÊNCIA FINANCEIRA RECEBIDA		288.459,50		
TOTAL		984.992,75	TOTAL	984.992,75
DÉBITO		MOVIMENTO ATE O PERÍODO	CRÉDITO	
		Saldo	Crédito	
SALDO DO EXERCÍCIO ANTERIOR		145.521,15	DESPESAS ORÇAMENTÁRIAS	633.956,03
CAMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE		145.521,15	DESPESAS CORRENTES	633.956,03
RECEITAS ORÇAMENTÁRIAS			DESPESAS CAPITAL	
RECEITAS CORRENTES			DESPESAS EXTRA-ORÇAMENTÁRIAS	211.549,06
RECEITAS CAPITAL			TRANSFERÊNCIA FINANCEIRA CONCEDIDA	
DEDUÇÃO RECEITAS			SALDO PARA O PERÍODO SEGUINTE	929.191,89
RECEITAS INTRA-ORÇAMENTÁRIAS			CAMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE	929.191,89
RECEITAS CORRENTES				
RECEITAS CAPITAL				
RECEITAS EXTRA-ORÇAMENTÁRIAS		186.878,33		
TRANSFERÊNCIA FINANCEIRA RECEBIDA		1.442.297,50		
TOTAL		1.774.696,98	TOTAL	1.774.696,98
CRÉDITOS ADICIONAIS NO EXERCÍCIO			MOVIMENTO BANCÁRIO DO PERÍODO	
Aprovados	Dispendidos	Saldo	Débito	Crédito
SUPLEMENTARES	1.234.000,00	1.234.000,00	SALDO ANTERIOR	656.612,62
ESPECIAIS			RETIRADO NESTE PERÍODO	55.800,86
EXTRAORDINÁRIOS			DEPOSITADO NESTE PERÍODO	328.380,13
ALTERAÇÃO DE QDD			SALDO NESTA DATA	929.191,89
TOTAL	1.234.000,00		TOTAL	984.992,75



MUNICÍPIO DE SÃO DOMINGOS DO NORTE
CAMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE - NOVA
ESPÍRITO SANTO
36.350.320/0001-19
RESUMO DO MOVIMENTO FINANCEIRO
MAIO

SÉRGIO LUIZ TAMANINI
PRESIDENTE

SAELY MARCHEZINI CRC ES 015015/O-0
CONTADOR