

Patrimônio 10

TABELA 10
RESUMO DO INVENTÁRIO DE BENS MÓVEIS

1

		IDENTIFICAÇÃO: CÂMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE ANO REFERÊNCIA: 2026 PERÍODO: 01/06/2026 até 30/06/2026									
UG: CAMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE - NOVA											
CONTA CONTÁBIL	Descrição p/Subitem Contábil	Valores do Inventário FÍSICO				Valores registrados na Contabilidade				Divergência A - B	
		Saldo Anterior	Entradas	Saídas	Saldo Atual - A	Saldo Anterior	Entradas	Saídas	Saldo Atual - B		
123110102000	APARELHOS E EQUIPAMENTOS DE COMUNICACAO	16.257,90			16.257,90	16.257,90			16.257,90		
123110105000	EQUIPAMENTO DE PROTECAO, SEGURANCA E SOCORRO	14.889,00			14.889,00	14.889,00			14.889,00		
123110201000	EQUIPAMENTOS DE PROCESSAMENTO DE DADOS	116.687,04			116.687,04	116.687,04			116.687,04		
123110301000	APARELHOS E UTENSILIOS DOMESTICOS	109.535,38	2.949,00		112.484,38	109.535,38	2.949,00		112.484,38		
123110302000	MAQUINAS E UTENSILIOS DE ESCRITORIO	7.744,50			7.744,50	7.744,50			7.744,50		
123110303000	MOBILIARIO EM GERAL	134.019,71			134.019,71	134.019,71			134.019,71		
123110405000	EQUIPAMENTOS PARA AUDIO, VIDEO E FOTO	47.391,18			47.391,18	47.391,18			47.391,18		
TOTAL		446.524,71	2.949,00		449.473,71	446.524,71	2.949,00		449.473,71		
DADOS DA DEPRECIAÇÃO											
123810101000	DEPRECIAÇÃO ACUMULADA DE MÁQUINAS, APARELHOS, EQUIPAMENTOS E FERRAMENTAS	11.790,98	278,50		12.069,48	11.790,98	278,50		12.069,48		
123810102000	DEPRECIAÇÃO ACUMULADA DE BENS DE INFORMÁTICA	66.123,80	1.570,52		67.694,32	66.123,80	1.570,52		67.694,32		
123810103000	DEPRECIAÇÃO ACUMULADA DE MÓVEIS E UTENSÍLIOS	93.273,22	1.735,28		95.008,50	93.273,22	1.735,28		95.008,50		
123810104000	DEPRECIAÇÃO ACUMULADA DE MATERIAIS CULTURAIS, EDUCACIONAIS E DE COMUNICAÇÃO	32.317,59	570,45		32.888,04	32.317,59	570,45		32.888,04		
TOTAL		203.505,59	4.154,75		207.660,34	203.505,59	4.154,75		207.660,34		
Observação											
Instrução Normativa Nº 34 - Tabela 10											
Versão 07											



IDENTIFICAÇÃO: CÂMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE
ANO REFERÊNCIA: 2026
PERÍODO: 01/06/2026 até 30/06/2026



UG: CAMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE - NOVA

CONTA CONTÁBIL	Descrição p/Subitem Contábil	Valores do Inventário FÍSICO				Valores registrados na Contabilidade				Divergência A - B
		Saldo Anterior	Entradas	Saídas	Saldo Atual - A	Saldo Anterior	Entradas	Saídas	Saldo Atual - B	

Assinatura do Gestor

Assinatura do Contabilista Responsável
Nº do CRC

Assinatura do Responsável pelo Patrimônio