



**MUNICÍPIO DE SÃO DOMINGOS DO NORTE**  
**CAMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE - NOVA**  
**ESPÍRITO SANTO**  
**36.350.320/0001-19**  
**BALANCETE DA DESPESA EXTRA ORÇAMENTÁRIA**  
**MARÇO DE 2026**

<b>Código</b>	<b>Descrição</b>	<b>No Período</b>	<b>Anulado No Período</b>	<b>Até o Período</b>
<b>PAGAMENTOS EXTRA-ORÇAMENTÁRIOS</b>				
11381080000	CREDITOS A RECEBER POR REEMBOLSO DE SALARIO FAMILIA PAGO	135,08		639,36
213110199000	DEMAIS FORNECEDORES A PAGAR	23.803,62		52.646,64
213110399000	DEMAIS CONTAS A PAGAR	129,90		1.568,04
218810199005	CONSIGNAÇÕES BANESTES			21.484,33
218830102999	CONTRIBUIÇÃO AO RGPS	11.418,33		34.867,61
218830104001	IRRF AGENTES POLITICOS	2.600,74		8.431,34
218830104002	IRRF SERVIDORES	5.900,93		17.611,32
218830104004	IRRF TERCEIROS	420,09		589,63
<b>Total Geral</b>		<b>44.408,69</b>		<b>137.838,27</b>



**MUNICÍPIO DE SÃO DOMINGOS DO NORTE**  
**CAMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE - NOVA**  
**ESPÍRITO SANTO**  
**36.350.320/0001-19**  
**BALANCETE DA DESPESA EXTRA ORÇAMENTÁRIA**  
**MARÇO DE 2026**

Descrição	No Período	Anulado No Período	Até o Período
<b>RESUMO</b>			
TOTAL DAS DESPESAS ORÇAMENTÁRIAS	134.955,86		412.128,41
TOTAL DAS DESPESAS EXTRA-ORÇAMENTÁRIAS	44.408,69		137.838,27
TOTAL DAS TRANSFERÊNCIAS FINANCEIRAS CONCEDIDAS			
SUBTOTAL	179.364,55		549.966,68
SALDO DISPONÍVEL	563.352,24		563.352,24
TOTAL GERAL	742.716,79		1.113.318,92

SAELY MARCHEZINI CRC ES 015015/O-0  
CONTADOR

SÉRGIO LUIZ TAMANINI  
PRESIDENTE