



MUNICÍPIO DE SÃO DOMINGOS DO NORTE
CAMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE - NOVA
ESPÍRITO SANTO
36.350.320/0001-19
RESUMO DO MOVIMENTO FINANCEIRO
ABRIL

DÉBITO		MOVIMENTO NO PERÍODO		CRÉDITO	
		Saldo			Crédito
SALDO DO PERÍODO ANTERIOR		563.352,24	DESPESAS ORÇAMENTÁRIAS		176.768,62
CAMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE		563.352,24	DESPESAS CORRENTES		176.768,62
RECEITAS ORÇAMENTÁRIAS			DESPESAS CAPITAL		
RECEITAS CORRENTES			DESPESAS EXTRA-ORÇAMENTÁRIAS		62.368,97
RECEITAS CAPITAL			TRANSFERÊNCIA FINANCEIRA CONCEDIDA		
DEDUÇÃO RECEITAS			SALDO PARA O PERÍODO SEGUINTE		656.612,62
RECEITAS INTRA-ORÇAMENTÁRIAS			CAMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE		656.612,62
RECEITAS CORRENTES					
RECEITAS CAPITAL					
RECEITAS EXTRA-ORÇAMENTÁRIAS		44.268,27			
TRANSFERÊNCIA FINANCEIRA RECEBIDA		288.459,50			
TOTAL		896.080,01	TOTAL		895.750,21
DÉBITO		MOVIMENTO ATE O PERÍODO		CRÉDITO	
		Saldo			Crédito
SALDO DO EXERCÍCIO ANTERIOR		145.521,15	DESPESAS ORÇAMENTÁRIAS		588.897,03
CAMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE		145.521,15	DESPESAS CORRENTES		588.897,03
RECEITAS ORÇAMENTÁRIAS			DESPESAS CAPITAL		
RECEITAS CORRENTES			DESPESAS EXTRA-ORÇAMENTÁRIAS		200.342,32
RECEITAS CAPITAL			TRANSFERÊNCIA FINANCEIRA CONCEDIDA		
DEDUÇÃO RECEITAS			SALDO PARA O PERÍODO SEGUINTE		656.612,62
RECEITAS INTRA-ORÇAMENTÁRIAS			CAMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE		656.612,62
RECEITAS CORRENTES					
RECEITAS CAPITAL					
RECEITAS EXTRA-ORÇAMENTÁRIAS		146.822,62			
TRANSFERÊNCIA FINANCEIRA RECEBIDA		1.153.838,00			
TOTAL		1.446.181,77	TOTAL		1.445.851,97
CRÉDITOS ADICIONAIS NO EXERCÍCIO			MOVIMENTO BANCÁRIO DO PERÍODO		
	Aprovados	Dispendidos	Saldo	Débito	Crédito
SUPLEMENTARES	1.234.000,00		1.234.000,00	SALDO ANTERIOR	563.352,24
ESPECIAIS				RETIRADO NESTE PERÍODO	239.137,59
EXTRAORDINÁRIOS				DEPOSITADO NESTE PERÍODO	332.727,77
ALTERAÇÃO DE QDD				SALDO NESTA DATA	656.612,62
TOTAL	1.234.000,00			TOTAL	896.080,01
					895.750,21



MUNICÍPIO DE SÃO DOMINGOS DO NORTE
CAMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE - NOVA
ESPÍRITO SANTO
36.350.320/0001-19
RESUMO DO MOVIMENTO FINANCEIRO
ABRIL

SÉRGIO LUIZ TAMANINI
PRESIDENTE

SAELY MARCHEZINI CRC ES 015015/O-0
CONTADOR