



MUNICÍPIO DE SÃO DOMINGOS DO NORTE
CAMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE - NOVA
ESPÍRITO SANTO
36.350.320/0001-19
RESUMO DO MOVIMENTO FINANCEIRO
NOVEMBRO

DÉBITO		MOVIMENTO NO PERÍODO		CRÉDITO	
		Saldo			Crédito
SALDO DO PERÍODO ANTERIOR		399.312,84		DESPESAS ORÇAMENTÁRIAS	175.395,01
CAMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE		399.312,84		DESPESAS CORRENTES	175.395,01
RECEITAS ORÇAMENTÁRIAS				DESPESAS CAPITAL	
RECEITAS CORRENTES				DESPESAS EXTRA-ORÇAMENTÁRIAS	31.114,68
RECEITAS CAPITAL				TRANSFERÊNCIA FINANCEIRA CONCEDIDA	
DEDUÇÃO RECEITAS				SALDO PARA O PERÍODO SEGUINTE	486.478,52
RECEITAS INTRA-ORÇAMENTÁRIAS				CAMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE	486.478,52
RECEITAS CORRENTES					
RECEITAS CAPITAL					
RECEITAS EXTRA-ORÇAMENTÁRIAS		34.585,20			
TRANSFERÊNCIA FINANCEIRA RECEBIDA		259.090,17			
TOTAL		692.988,21		TOTAL	692.988,21
DÉBITO		MOVIMENTO ATE O PERÍODO		CRÉDITO	
		Saldo			Crédito
SALDO DO EXERCÍCIO ANTERIOR		73.511,22		DESPESAS ORÇAMENTÁRIAS	1.661.006,09
CAMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE		73.511,22		DESPESAS CORRENTES	1.640.443,81
RECEITAS ORÇAMENTÁRIAS				DESPESAS CAPITAL	20.562,28
RECEITAS CORRENTES				DESPESAS EXTRA-ORÇAMENTÁRIAS	387.199,38
RECEITAS CAPITAL				TRANSFERÊNCIA FINANCEIRA CONCEDIDA	750.000,00
DEDUÇÃO RECEITAS				SALDO PARA O PERÍODO SEGUINTE	486.478,52
RECEITAS INTRA-ORÇAMENTÁRIAS				CAMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE	486.478,52
RECEITAS CORRENTES					
RECEITAS CAPITAL					
RECEITAS EXTRA-ORÇAMENTÁRIAS		361.180,90			
TRANSFERÊNCIA FINANCEIRA RECEBIDA		2.849.991,87			
TOTAL		3.284.683,99		TOTAL	3.284.683,99
CRÉDITOS ADICIONAIS NO EXERCÍCIO				MOVIMENTO BANCÁRIO DO PERÍODO	
	Aprovados	Dispendidos	Saldo		
				Débito	Crédito
SUPLEMENTARES	1.126.000,00	115.000,00	1.011.000,00	SALDO ANTERIOR	399.312,84
ESPECIAIS				RETIRADO NESTE PERÍODO	206.509,69
EXTRAORDINÁRIOS				DEPOSITADO NESTE PERÍODO	293.675,37
ALTERAÇÃO DE QDD				SALDO NESTA DATA	486.478,52
TOTAL	1.126.000,00	115.000,00		TOTAL	692.988,21
					692.988,21



MUNICÍPIO DE SÃO DOMINGOS DO NORTE
CAMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE - NOVA
ESPÍRITO SANTO
36.350.320/0001-19
RESUMO DO MOVIMENTO FINANCEIRO
NOVEMBRO

SÉRGIO LUIZ TAMANINI
PRESIDENTE

SAELY MARCHEZINI CRC ES 015015/O-0
CONTADOR