



**MUNICÍPIO DE SÃO DOMINGOS DO NORTE**  
**CAMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE - NOVA**  
**ESPÍRITO SANTO**  
**36.350.320/0001-19**  
**BALANCETE DA DESPESA EXTRA ORÇAMENTÁRIA**  
**OUTUBRO DE 2025**

<b>Código</b>	<b>Descrição</b>	<b>No Período</b>	<b>Anulado No Período</b>	<b>Até o Período</b>
<b>PAGAMENTOS EXTRA-ORÇAMENTÁRIOS</b>				
11381080000	CREDITOS A RECEBER POR REEMBOLSO DE SALARIO FAMILIA PAGO	130,00		2.444,00
213110101000	FORNECEDORES NÃO PARCELADOS A PAGAR	2.790,00		2.790,00
213110199000	DEMAIS FORNECEDORES A PAGAR	162,00		68.778,66
213110399000	DEMAIS CONTAS A PAGAR			1.051,56
218810199005	CONSIGNAÇÕES BANESTES	9.000,56		70.291,14
218830102002	CONTRIBUIÇÃO AO RGPS - INSS 13º SALÁRIO			478,26
218830102999	CONTRIBUIÇÃO AO RGPS	11.393,77		110.031,58
218830104001	IRRF AGENTES POLITICOS	4.636,20		46.820,28
218830104002	IRRF SERVIDORES	5.257,00		50.443,72
218830104004	IRRF TERCEIROS	698,18		2.825,50
<b>Total Geral</b>		<b>34.067,71</b>		<b>355.954,70</b>



**MUNICÍPIO DE SÃO DOMINGOS DO NORTE**  
**CAMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE - NOVA**  
**ESPÍRITO SANTO**  
**36.350.320/0001-19**  
**BALANCETE DA DESPESA EXTRA ORÇAMENTÁRIA**  
**OUTUBRO DE 2025**

<b>Código</b>	<b>Descrição</b>	<b>No Período</b>	<b>Anulado No Período</b>	<b>Até o Período</b>
<b>TRANSFERÊNCIAS FINANCEIRAS CONCEDIDAS</b>				
351120100001	DUODÉCIMO - CÂMARA MUNICIPAL			750.000,00
<b>Total Geral</b>				<b>750.000,00</b>



**MUNICÍPIO DE SÃO DOMINGOS DO NORTE**  
**CAMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE - NOVA**  
**ESPÍRITO SANTO**  
**36.350.320/0001-19**  
**BALANCETE DA DESPESA EXTRA ORÇAMENTÁRIA**  
**OUTUBRO DE 2025**

Descrição	No Período	Anulado No Período	Até o Período
<b>RESUMO</b>			
TOTAL DAS DESPESAS ORÇAMENTÁRIAS	152.858,25		1.485.611,08
TOTAL DAS DESPESAS EXTRA-ORÇAMENTÁRIAS	34.067,71		355.954,70
TOTAL DAS TRANSFERÊNCIAS FINANCEIRAS CONCEDIDAS			750.000,00
SUBTOTAL	186.925,96		2.591.565,78
SALDO DISPONÍVEL	399.312,84		399.312,84
TOTAL GERAL	586.238,80		2.990.878,62

SAELY MARCHEZINI CRC ES 015015/O-0  
CONTADOR

SÉRGIO LUIZ TAMANINI  
PRESIDENTE